

# Prüfzertifikat

<b>Hersteller:</b> Gerresheimer Lohr GmbH		
<b>Kunde:</b> Müller & Krempel AG		
<b>Kunden-Art.-Nr.:</b> 14.196.07	<b>Kunden-Auftrags-Nr.:</b>	<b>Hersteller - Art. Nr.:</b> 1642739301
<b>Nennvolumen:</b> 0100	<b>Artikelbezeichnung:</b> ALLROUNDFLASCHE 100 ML BRAUN SAF HK	<b>Farbe:</b> braun
<b>Charge:</b> 20181106	<b>Datum (Produktionszeitraum):</b> 06.11.2018 - 08.11.2018	<b>gefertigte Menge:</b> 545.506

Paletten Nr.: 000001 bis 000191 à 2.856

Lief-Stichpr: 000000 bis 000000 à 10

**Teillieferungen:**

Lieferung	Pos.	Datum	Menge / Stück	Menge / Paletten
-----------	------	-------	---------------	------------------

**1. Material- / Arteikeigenschaften**

	Spezifikation	Ergebnis
<b>1.1. Partikel- / Keime</b>		
Partikel	HG/01	Entspricht
Keime	Ph.Eur.	Entspricht

**1.2. Glasqualität / Hydrolytische Best.**

Hüttenglas	JA	
Glasart (Ph.-Eur.3.2.1 / USP / JP)	Typ 3	
Arsenabgabe Ph.-Eur.3.2.1	< 0,1ppm	Entspricht
Ph.EU.3.2.1 Glasoberfl. Test (A)	Entspricht	

	Soll:	Ist: x	Ist: min	Ist: max	Einheit
Ph.EU.3.2.1 Glasgries Test(B)	0,53 +0,32 -0,33	0,53			ml HCL
Ph.EU.3.2.1 Lichttransmiss. MAX	max.10,00	3,16			%

**2. Materialspezifikation**

Zeichnung: 73484 Vs: ChDat: 120208

**2.1. Zeichnungsspezifikation**

	Soll:	Ist: x	Ist: min	Ist: max	Einheit
Gesamthöhe	112,20 +-1,10	112,58	112,09	113,19	mm

Lohr, den 12.11.2018	Qualitätssicherung i.A. Franz Karl 
----------------------	--

# Prüfzertifikat

Hersteller: <b>Gerresheimer Lohr GmbH</b>		
Kunde: <b>Müller &amp; Krempel AG</b>		
Kunden-Art.-Nr.: 14.196.07	Kunden-Auftrags-Nr.:	Hersteller - Art. Nr.: 1642739301

Mündungseingang Ø	10,65 +0,15	10,62	10,51	10,70	mm
Kern Ø	15,98 -0,50	15,62	15,50	15,79	mm
Gewinde Ø	18,00 -0,50	17,72	17,61	17,79	mm
Originalitätsring Ø	20,00 +0,20	20,02	19,82	20,19	mm
Körper	46,50 +-1,10	47,05	46,34	47,53	mm
Achsabweichung	max.2,20	0,89	0,50	1,00	mm
Parallelität (Mündungsschiefe)	max.0,30	0,14	0,05	0,30	mm
Glasgewicht	102,00	96,40	88,90	103,10	g
Inhalt Randvoll	112,50 +-5,00	113,53	112,80	114,60	ml

## 2.2. Oberflächenbehandlung

Vergütungsmittel HE & KE	TC100/T5				
	<b>Soll:</b>	<b>Ist: x</b>	<b>Ist: min</b>	<b>Ist: max</b>	<b>Einheit</b>
Schichtdicke HE-Vergütung HG/02	30,00 +-10,00	33,75	24,00	40,00	CTU
Gleitwinkel KE-Vergütung HG/03	13,00 +-5,00	18,00	18,00	18,00	deg

## 2.3. Festigkeitsprüfungen

## 2.4. Visuelle Prüfungen

Losgröße N (Stück)	Zu bemusternde Palette (Mindestanzahl)	Insgesamt zu öffnende Sammelpackungen Min.	Je Sammlung zu entnehmende Stück	Stichprobenumfang N
10.001 - 35.000	1	15	21	315
35.001 - 150.000	2	20	25	500
150.001 - 500.000	3	25	32	800
> 500.000	5	30	41-42	1250

Durch dieses Prüfzertifikat werden Sie nicht von der Eingangskontrolle befreit. Der §377 HGB gilt auch weiterhin uneingeschränkt. Hiermit bestätigen wir, dass die Qualität des oben bezeichneten Packmittels nach den gültigen Prüfnormen gemäß Ausführungsvorschrift, technischer Zeichnung und Fehlerbewertungsliste für Behältnisse aus Hüttenglas, Band/Vol. 14 (Editio Cantor Verlag, Aulendorf) entspricht, nach der letztgültigen Pharm.-Eur., USP und JP geprüft und die dabei zulässigen Grenzwerte nicht überschritten wurden. Soweit für dieses Packmittel abweichende Vereinbarungen zwischen Müller & Krempel AG und Gerresheimer Lohr GmbH bestehen, werden diese zu Grunde gelegt.

Lohr, den 12.11.2018	Qualitätssicherung i.A. Franz Karl	
----------------------	--	---

/000000/030000169689

**Gerresheimer Lohr GmbH**  
Abt. Qualitätssicherung  
Rodenbacher Straße 38  
D-97816 Lohr am Main

Seite 2 von 2