

Prüfzertifikat

Hersteller: Gerresheimer Lohr GmbH		
Kunde: Müller & Krempel AG		
Kunden-Art.-Nr.: 14.196.07	Kunden-Auftrags-Nr.:	Hersteller - Art. Nr.: 1642739301
Nennvolumen: 0100	Artikelbezeichnung: ALLROUNDFLASCHE 100 ML BRAUN SAF HK	Farbe: braun
Charge: 20190918	Datum (Produktionszeitraum): 18.09.2019 - 19.09.2019	gefertigte Menge: 219.922

Paletten Nr.: 000001 bis 000077 à 2.856

Lief-Stichpr: 000000 bis 000000 à 10

1. Material- / Artekeigenschaften

Prüfvorschrift Ergebnis

1.1. Partikel- / Keime

- > 50-150 µm Größenklasse 1
- > 150-400 µm Größenklasse 2
- > 400 µm Größenklasse 3
- Soll: max. 1000 Partikel HG 14.01**

Partikel	HG 14.01	Entspricht
Keime	Ph.Eur.	Entspricht

1.2. Glasqualität / Hydrolytische Best.

Hüttenglas	JA	
Glasart (Ph.-Eur.3.2.1 / USP / JP)	Typ 3	
Arsenabgabe Ph.-Eur.3.2.1	<0,1ppm	Entspricht
Ph.EU.3.2.1 Glasoberfl. Test (A)	Entspricht	

	Soll:	Ist: x	Ist: min	Ist: max	Einheit
Ph.EU.3.2.1 Glasgries Test(B)	0,53 +0,32 -0,33	0,51			ml HCL
Ph.EU.3.2.1 Lichttransmiss. MAX	max.10,00	2,27			%
Ph.EU.3.2.1 Glasoberfl. Test (A)	max.3,80	2,30			ml HCL

2. Materialspezifikation

Zeichnung: 73484 Vs: ChDat: 120208

2.1. Zeichnungsspezifikation

Soll:	Ist: x	Ist: min	Ist: max	Einheit
--------------	---------------	-----------------	-----------------	----------------

Lohr, den 13.11.2019	Qualitätssicherung i.A. Steffen Emrich	
----------------------	--	---

/000000/030000189373

Prüfzertifikat

Hersteller: Gerresheimer Lohr GmbH		
Kunde: Müller & Krempel AG		
Kunden-Art.-Nr.: 14.196.07	Kunden-Auftrags-Nr.:	Hersteller - Art. Nr.: 1642739301

Gesamthöhe	112,20 +-1,10	112,22	111,81	112,74	mm
Mündungseingang Ø	10,65 +-0,15	10,60	10,55	10,69	mm
Kern Ø	15,98 -0,50	15,68	15,55	15,89	mm
Gewinde Ø	18,00 -0,50	17,80	17,68	17,87	mm
Originalitätsring Ø	20,00 +-0,20	20,06	19,80	20,20	mm
Körper	46,50 +-1,10	46,92	46,36	47,40	mm
Achsabweichung	max.2,20	1,22	1,00	2,00	mm
Parallelität (Mündungsschiefe)	max.0,30	0,14		0,30	mm
Glasgewicht	102,00	100,91	100,50	101,30	g
Inhalt Randvoll	112,50 +-5,00	112,92	112,20	113,50	ml

2.2. Oberflächenbehandlung

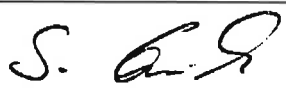
Vergütungsmittel HE & KE	TC100/T5				
	Soll:	Ist: x	Ist: min	Ist: max	Einheit
Schichtdicke HE-Vergütung HG/02	30,00 +-10,00	31,00	31,00	31,00	CTU
Gleitwinkel KE-Vergütung HG/03	13,00 +-5,00	15,00	15,00	15,00	deg

2.3. Festigkeitsprüfungen

2.4. Visuelle Prüfungen

Losgröße N (Stück)	Zu bemusternde Palette (Mindestanzahl)	Insgesamt zu öffnende Sammelpackungen Min.	Je Sammlung zu entnehmende Stück	Stichprobenumfang N
10.001 - 35.000	1	15	21	315
35.001 - 150.000	2	20	25	500
150.001 - 500.000	3	25	32	800
> 500.000	5	30	41-42	1250

Durch dieses Prüfzertifikat werden Sie nicht von der Eingangskontrolle befreit. Der §377 HGB gilt auch weiterhin uneingeschränkt. Hiermit bestätigen wir, dass die Qualität des oben bezeichneten Packmittels nach den gültigen Prüfnormen gemäß Ausführungsvorschrift, technischer Zeichnung und Fehlerbewertungsliste für Behältnisse aus Hüttenglas, Band/Vol. 14 (Editio Cantor Verlag, Aulendorf) entspricht, nach der letztgültigen Pharm.-Eur., USP und JP geprüft und die dabei zulässigen Grenzwerte nicht überschritten wurden. Soweit für dieses Packmittel abweichende Vereinbarungen zwischen Müller & Krempel AG und Gerresheimer Lohr GmbH bestehen, werden diese zu Grunde gelegt.

Lohr, den 13.11.2019	Qualitätssicherung i.A. Steffen Emrich	
----------------------	--	---

/000000/030000189373

Gerresheimer Lohr GmbH
Abt. Qualitätssicherung
Rodenbacher Straße 38
D-97816 Lohr am Main