

Prüfzertifikat

Hersteller: Gerresheimer Essen GmbH		
Kunde:		
Kunden-Art.-Nr.: <i>14.196.06</i>	Kunden-Auftrags-Nr.:	Hersteller - Art. Nr.: 4498938000
Nennvolumen: 0050	Artikelbezeichnung: ALLROUNDFLASCHEN 50 ML BRAUN	Farbe: braun
Charge: 1921340	Datum (Produktionszeitraum): 25.10.2018 - 29.10.2018	gefertigte Menge: 2.249.100

Paletten Nr.: 000001 bis 000357 à 6.300

Teillieferungen:

Lieferung	Pos.	Datum	Menge / Stück	Menge / Paletten
-----------	------	-------	---------------	------------------

1. Material- / Artikeleigenschaften

	Spezifikation	Ergebnis
1.1. Partikel- / Keime		
Partikel	HG/01	Entspricht
Keime	Ph.Eur.	Entspricht

1.2. Glasqualität / Hydrolytische Best.

Hüttenglas	JA	
Glasart (Ph.-Eur.3.2.1 / USP / JP)	Typ 3	
Arsenabgabe Ph.-Eur.3.2.1	<0,1ppm	Entspricht


	Soll:	Ist: x	Ist: min	Ist: max	Einheit
Titration Ph.Eur.3.2.1(A)0,01N HCL MAX	max.4,80	3,80			ml
Pharm. Eur. 3.2.1 Lichttransmiss	max.10,00	3,40			%

2. Materialspezifikation

Zeichnung: AH303 900 Vs: G ChDat: 090710

2.1. Zeichnungsspezifikation

	Soll:	Ist: x	Ist: min	Ist: max	Einheit
Gesamthöhe	91,70 +-1,00	92,18	91,78	92,55	mm
Mündungseingang Ø	10,65 +-0,15	10,72	10,63	10,80	mm
Kern Ø	16,00 -0,30	15,86	15,71	15,99	mm
Gewinde Ø	18,00 -0,30	17,83	17,70	17,96	mm

Essen, den 30.10.2018	Qualitätssicherung i.A. Luisa Martins	
-----------------------	---------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

/000000/030000169172

Seite 1 von 2

Prüfzertifikat

Hersteller:			Gerresheimer Essen GmbH		
Kunde:					
Kunden-Art.-Nr.:	Kunden-Auftrags-Nr.:	Hersteller - Art. Nr.: 4498938000			

Originalitätsring Ø	20,00 +0,20	20,05	19,88	20,16	mm
Mündungshöhe bis Schulter	min.17,00	19,36	19,13	19,69	mm
Mündungshöhe	11,00 +0,20	11,08	11,00	11,20	mm
Mdgs-Höhe incl. Ring	13,70 +0,20	13,85	13,76	13,90	mm
Körper Ø MIN	38,00 +0,50	37,67	37,51	37,96	mm
Körper Ø MAX	38,00 +0,50	38,17	38,01	38,43	mm
Körper Ovalität MAX	max.1,00	0,50	0,20	0,81	mm
Achsabweichung	max.1,10	0,50	0,10	1,00	mm
Wandstärke Körper MIN HG/10	min.1,00	1,20	1,04	1,38	mm
Glasgewicht		61,62	60,60	62,10	g
Inhalt Randvoll	58,00 +-3,00	57,32	57,00	57,80	ml

2.2. Oberflächenbehandlung

Vergütungsmittel HE & KE	ohne				
	Soll:	Ist: x	Ist: min	Ist: max	Einheit

2.3. Festigkeitsprüfungen


Kühlspannung MAX ASTM C 148	max.120,00	40,00			nm/cm
-----------------------------	------------	-------	--	--	-------

2.4. Visuelle Prüfungen

Aspektfehler	Entspricht
Zeichnungskonformität	Entspricht

Losgröße N (Stück)	Zu bemusternde Palette (Mindestanzahl)	Insgesamt zu öffnende Sammelpackungen Min.	Je Sammlung zu entnehmende Stück	Stichprobenumfang N
10.001 - 35.000	1	15	21	315
35.001 - 150.000	2	20	25	500
150.001 - 500.000	3	25	32	800
> 500.000	5	30	41-42	1250

Durch dieses Prüfzertifikat werden Sie nicht von der Eingangskontrolle befreit. Der §377 HGB gilt auch weiterhin uneingeschränkt. Hiermit bestätigen wir, dass die Qualität des oben bezeichneten Packmittels nach den gültigen Prüfnormen gemäß Ausführungsvorschrift, technischer Zeichnung und Fehlerbewertungsliste für Behältnisse aus Hüttenglas, Band/Vol. 14 (Editio Cantor Verlag, Aulendorf) entspricht, nach der letztgültigen Pharm.-Eur., USP und JP geprüft und die dabei zulässigen Grenzwerte nicht überschritten wurden. Soweit für dieses Packmittel abweichende Vereinbarungen zwischen und Gerresheimer Essen GmbH bestehen, werden diese zu Grunde gelegt.

Essen, den 30.10.2018	Qualitätssicherung i.A. Luisa Martins	
-----------------------	---------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------