



14.016.14

Qualitätssicherung xxx	Prüfzertifikat DIN EN 10204		Formular A Blatt 1 / 3
Kontrakt: --			
Charge-Nr. 102071-14			
Kunden-Artikel-Nr.: 565.52100 Allround Pino Orig. Pip.Montur zu 100 ml			
Artikel-Bezeichnung: Pipettenmontur DIN18			
Herstelldatum (Produktionszeitraum): 03 (2012)			
Produktionsmenge Stück: 10.210			
Lieferantenstichprobe	ja	Stück:	10
<p>Dokumentationshinweis</p> <p>Hiermit bestätigen wir, daß die Qualität des oben bezeichneten Packmittels nach den gültigen Prüfnormen gemäß Ausführungsvorschrift, technischer Zeichnung geprüft und die dabei zulässigen Grenzwerte nicht überschritten wurden.</p> <p>Soweit für das obige Packmittel abweichende Vereinbarungen zwischen Auftragsnehmer und Auftragsgeber bestehen, werden diese zugrunde gelegt.</p> <p>Die Prüfdaten wurden dokumentiert und stehen auf Nachfrage zur Verfügung.</p>			
Teillieferungen:	nein	Stückzahl	
1. Teillieferung			
2. Teillieferung			
3. Teillieferung			
4. Teillieferung			
ausgefertigt:	Becker	Unterschrift:	E. ANWANDER & CIE. AG Verpackungen aus Glas und Kunststoff Langmattstrasse 12 CH-4104 Oberwil Tel. 061 338 33 33 Fax 061 338 33 11
Datum:	23.03.2012		
Abteilung Qualitätssicherung			
Prüfer:	Walther	Unterschrift:	
Datum:	23.03.2012		

xxx = Name des Herstellers

Datum: 07.01.2002
Revision 01

Qualitätssicherung xxx	Prüfzertifikat DIN EN 10204	Formular A Blatt 2 / 3
----------------------------------	---------------------------------------	----------------------------------

1. MATERIALSPEZIFIKATION

1.1. Sauger

Material: Naturkautschuk	Art.-Nr.:	1801weiss
Farbe: weiß		

1.2. Kunststoffschraubkappe (Lochkappe)

Materialtyp: PP / Ring PE	Art.-Nr.:	ork02/2tlg
Farbstoff/Farbe: weiß /Ring rot	Gewindegröße:	DIN18

1.3. Glaspipette

Glasart: <input checked="" type="checkbox"/> AR-Klarglas	108/725tro
--	------------

1.4. Graduierung

Materialtyp u. Farbe: -	
Textausführung:	
CE-Kennzeichnung	nein
Druckausführung:	<input type="checkbox"/> entspricht Text: <input type="checkbox"/> entspricht

2. MATERIAL-/ ARTIKELEIGENSCHAFTEN

2.1. Meßtechnische Prüfung

	Zul.Toleranz	Ergebnis	Ist-Werte	
	Soll-Werte		min.	max.
2.1.1. Gummisauger				
Gesamthöhe (mm)	28,42 +/-0,5	28,38	28,48	28,43
Tellerdurchm.(mm)	15,62 +/-0,25	15,54	15,62	15,60
Innendurchm.(mm)	6,6 +/-0,25	6,61	6,68	6,64
2.1.2. Kunststoffschraubkappe				
Gesamthöhe (mm)	21 +/-0,25	20,96	21,10	21,04
Außendurchm.(mm)	24,65 +/-0,15	24,57	24,64	24,62
Lochdurchm.(mm)	12 +/-0,15	11,96	12,11	12,03

ausgefertigt: Becker	Unterschrift: <i>Fischer</i>	E. ANWANDER & CIE. AG Verpackungen aus Glas und Kunststoff Langmattstrasse 12 CH-4104 Oberwil Tel. 061 338 33 33 Fax 061 338 33 11
Datum: 23.03.2012		
Abteilung Qualitätssicherung		
Prüfer: Walther	Unterschrift: <i>Walther</i>	
Datum: 23.03.2012		

xxx = Name des Herstellers

Qualitätssicherung xxx	Prüfzertifikat DIN EN 10204	Formular A Blatt 3 / 3
----------------------------------	---------------------------------------	----------------------------------

3. MATERIAL-/ ARTIKELEIGENSCHAFTEN

3.1. Pipette Artikel 565.52100

	Zul.Toleranz	Ergebnis	Ist-Werte	
	Soll-Werte		min.	max.
Länge (mm)	108 +/- 0,5	107,62	108,37	108,02
Glas-Durchm. (mm)	7,25 +/-0,1	7,19	7,34	7,26
Rand-Durchm. (mm)	8,5 +/-0,25	8,36	8,60	8,51
Spitzen-Durchm. (mm)	3,4 +/-0,1	3,36	3,46	3,40
Loch-Durchm. (mm)	1,0 +/-0,1	0,90	1,10	1,00
Biegung (mm)	-			

3.2. Äußere Beschaffenheit Entspricht ja

3.3. Funktionsfähigkeit Entspricht ja

Sondervereinbarungen / Bemerkungen zu den Prüfergebnissen

ausgefertigt: **Becker** Unterschrift:
Datum: **23.03.2012** *Becker*

Abteilung Qualitätssicherung

Freigabe ja

Prüfer: **Walther** Unterschrift: *Walther*
Datum: **23.03.2012**

E. ANWANDER & CIE. AG
Verpackungen
aus Glas und Kunststoff
Langmattstrasse 12
CH-4104 Oberwil
Tel. 061 338 33 33
Fax 061 338 33 11

xxx = Name des Herstellers

Datum: 07.01.2002
Revision 01