

Qualitätssicherung	Prüfzertifikat DIN EN 10204	Formular A Blatt 1 / 3
Chargen-Nr.:	104461-02	
Artikel-Nr.:	566.2230	
Artikel-Bezeichnung:	Allround Pino Orig. Montur 30 ml weiss/weiss	
Herstelldatum (Prod.-zeitraum):	02 (2019)	
Produktionsmenge Stück:	50.400	
Lieferantenstichprobe	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein	Stückzahl: -
<p>Dokumentationshinweis:</p> <p>Hiermit bestätigen wir, daß die Qualität des oben bezeichneten Packmittels nach den gültigen Prüfnormen gemäß Ausführungsvorschrift, technischer Zeichnung geprüft und die dabei zulässigen Grenzwerte nicht überschritten wurden.</p> <p>Soweit für das obige Packmittel abweichende Vereinbarungen zwischen Auftragnehmer und Auftraggeber bestehen, werden diese zugrunde gelegt.</p> <p>Die Prüfdaten wurden dokumentiert und stehen auf Nachfrage zur Verfügung.</p>		
Teillieferungen:	Stückzahl:	
ausgefertigt:		
Datum:		
Abteilung Qualitätssicherung		
Prüfer:		
Datum:		

Qualitätssicherung	Prüfzertifikat DIN EN 10204		Formular A Blatt 2 / 3	
1. MATERIALSPEZIFIKATION				
1.1. Sauger				
Material: TPE TM5 LFT		Artikel: 0615-18		
Farbe: weiß				
1.2. Kunststoffschraubkappe (Lochkappe)				
Materialtyp: PP / Ring PE		Artikel: OV2-18WW		
Farbe: weiß / Ring weiß		Gewindegr.: DIN18		
1.3. Glaspipette				
Glasart: <input checked="" type="checkbox"/> AR-Klarglas		<input type="checkbox"/> Fiolax		Z.Nr. 48-108-9,25/16 L: 85,5 mm
1.4. Graduierung				
Materialtyp u. Farbe: --				
Textausführung:				
CE-Kennzeichnung:		<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein		
Druckausführung:		<input type="checkbox"/> entspricht <input type="checkbox"/> Text: <input type="checkbox"/> entspricht		
2. MATERIAL-/ ARTIKELEIGENSCHAFTEN				
2.1. Meßtechnische Prüfung				
	Zul.Toleranz Soll-Werte	Ergebnis Ist-Werte min. max.		\bar{x}
2.1.1. Gummisauger				
Gesamthöhe (mm)	29,5 +0,5/-0,5	29,38	29,54	29,48
Tellerdurchm.(mm)	16 +0,2/-0,2	15,95	16,08	16,01
Innendurchm.(mm)	1,8 +0,25/-0,25	1,70	1,84	1,78
2.1.2. Kunststoffschraubverschluss				
Gesamthöhe (mm)	18,6 +0,25/-0,25	18,52	18,68	18,60
Außendurchm.(mm)	25,2 +0,2/-0,2	25,17	25,30	25,23
Lochdurchm.(mm)	12,2 +0,2/-0,2	12,14	12,27	12,22
ausgefertigt: Datum:				
Abteilung Qualitätssicherung				
Prüfer: Datum:				

Qualitätssicherung	Prüfzertifikat DIN EN 10204		Formular A Blatt 3 / 3	
2. MATERIAL-/ ARTIKELEIGENSCHAFTEN				
2.1. Meßtechnische Prüfung				
	Zul.Toleranz Soll-Werte	Ergebnis Ist-Werte min. max.		\bar{x}
2.1.3. Pipette				
Länge (mm)	85,5 +0,5/-0,5	85,29	85,64	85,44
Glas-Durchm. (mm)	7,25 +0,1/-0,1	7,21	7,33	7,26
Rand-Durchm. (mm)	9,25 +0,25/-0,25	9,03	9,38	9,25
Spitzen-Durchm. (mm)	3,4 +0,1/-0,1	3,30	3,50	3,40
Loch-Durchm. (mm)	1 +0,1/-0,1	0,95	1,05	1,00
Biegung (mm)	+/-			
2.2. Äußere Beschaffenheit				<input checked="" type="checkbox"/> entspricht
2.3. Funktionsfähigkeit				<input checked="" type="checkbox"/> entspricht
Sondervereinbarungen / Bemerkungen zu den Prüfergebnissen				
ausgefertigt: Datum:				
Abteilung Qualitätssicherung Freigabe <input checked="" type="checkbox"/> ja				
Prüfer: Datum:				