

Qualitätssicherung	Prüfzertifikat DIN EN 10204	Formular A Blatt 1 / 3
Chargen-Nr.:	104461-03	
Artikel-Nr.:	566.2250	
Artikel-Bezeichnung:	Allround Pino Orig. Montur 50 ml weiss/weiss	
Herstelldatum (Prod.-zeitraum):	02 (2019)	
Produktionsmenge Stück:	20.400	
Lieferantenstichprobe	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein	Stückzahl: -
<p>Dokumentationshinweis:</p> <p>Hiermit bestätigen wir, daß die Qualität des oben bezeichneten Packmittels nach den gültigen Prüfnormen gemäß Ausführungsvorschrift, technischer Zeichnung geprüft und die dabei zulässigen Grenzwerte nicht überschritten wurden.</p> <p>Soweit für das obige Packmittel abweichende Vereinbarungen zwischen Auftragnehmer und Auftraggeber bestehen, werden diese zugrunde gelegt.</p> <p>Die Prüfdaten wurden dokumentiert und stehen auf Nachfrage zur Verfügung.</p>		
Teillieferungen:	Stückzahl:	
ausgefertigt:		
Datum:		
Abteilung Qualitätssicherung		
Prüfer:		
Datum:		

Qualitätssicherung	Prüfzertifikat DIN EN 10204		Formular A Blatt 2 / 3	
1. MATERIALSPEZIFIKATION				
1.1. Sauger				
Material: TPE TM5 LFT		Artikel: 0615-18		
Farbe: weiß				
1.2. Kunststoffschraubkappe (Lochkappe)				
Materialtyp: PP / Ring PE		Artikel: OV2-18WW		
Farbe: weiß / Ring weiß		Gewindegr.: DIN18		
1.3. Glaspipette				
Glasart: <input checked="" type="checkbox"/> AR-Klarglas		<input type="checkbox"/> Fiolax		Z.Nr. 48-108-9,25/16 L: 89 mm
1.4. Graduierung				
Materialtyp u. Farbe: --				
Textausführung:				
CE-Kennzeichnung:		<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein		
Druckausführung:		<input type="checkbox"/> entspricht Text: <input type="checkbox"/> entspricht		
2. MATERIAL- / ARTIKELEIGENSCHAFTEN				
2.1. Meßtechnische Prüfung				
	Zul.Toleranz Soll-Werte	Ergebnis Ist-Werte min. max.		\bar{x}
2.1.1. Gummisauger				
Gesamthöhe (mm)	29,5 +0,5/-0,5	29,30	29,88	29,52
Tellerdurchm.(mm)	16 +0,2/-0,2	15,87	16,20	16,04
Innendurchm.(mm)	1,8 +0,25/-0,25	1,76	1,93	1,82
2.1.2. Kunststoffschraubverschluss				
Gesamthöhe (mm)	18,6 +0,25/-0,25	18,42	18,60	18,52
Außendurchm.(mm)	25,2 +0,2/-0,2	25,17	25,31	25,23
Lochdurchm.(mm)	12,2 +0,2/-0,2	12,12	12,29	12,22
ausgefertigt:				
Datum:				
Abteilung Qualitätssicherung				
Prüfer:				
Datum:				

2. MATERIAL-/ ARTIKELEIGENSCHAFTEN
2.1. Meßtechnische Prüfung

	Zul.Toleranz Soll-Werte	Ergebnis	Ist-Werte min. max.	\bar{x}
--	----------------------------	----------	-----------------------------	-----------

2.1.3. Pipette

Länge (mm)	89 +0,5/-0,5	88,82	89,14	89,01
Glas-Durchm. (mm)	7,25 +0,1/-0,1	7,18	7,31	7,24
Rand-Durchm. (mm)	9,25 +0,25/-0,25	9,07	9,36	9,22
Spitzen-Durchm. (mm)	3,4 +0,1/-0,1	3,31	3,50	3,41
Loch-Durchm. (mm)	1 +0,1/-0,1	0,95	1,05	1,00
Biegung (mm)	+/-			

2.2. Äußere Beschaffenheit entspricht

2.3. Funktionsfähigkeit entspricht

Sondervereinbarungen / Bemerkungen zu den Prüfergebnissen

ausgefertigt: Datum: Abteilung Qualitätssicherung Freigabe <input checked="" type="checkbox"/> ja Prüfer: _____ Datum: _____	
---	--