

## Datenblatt

# Pano BLUESEAL<sup>®</sup> Nockendrehverschluss

### Verschlussstypen



*TSB mit Step,  
mit Button*



*TWS mit Step,  
ohne Button*



*RUB*



*DTO ohne Step,  
ohne Button*



*DOB ohne Step,  
mit Button*

### Typenbezeichnung (z. B. SBK\*78711)

Verschlussstyp und -Durchmesser + 9-stelliger Code:

1. Stelle = interne Bezeichnung, immer S	<b>S</b>
2. Stelle = Buttonfunktion	<b>B</b>
3. Stelle = Compoundtyp	<b>K</b>
4. Stelle = Compoundtyp	<b>*</b>
5. Stelle = Grundierung innen	<b>7</b>
6. Stelle = Haftlack innen	<b>8</b>
7. Stelle = Codierung Grundlack außen	<b>7</b>
8. Stelle = Anzahl der Druckfarben	<b>1</b>
9. Stelle = Codierung Schutzlack außen	<b>1</b>

**Kunde:** Müller+Krempel AG

**Kundenbeschreibung:** TO-Deckel Blueseal

**Erstellungsdatum:** 13.02.2020

Version 4.1a - 2019-07-24

## Regulärer Nockendrehverschluss Pano BLUESEAL<sup>®</sup>

Verschlussbezeichnung	RUP/RUB 38	TWS/TSB 48	TWS/TSB 53	TWS/TSB 58	TWS/TSB 63
Glasmündung	nach DIN EN ISO 9100 1-14				
Verschlussdurchmesser [mm]	42,03	49,83	56,31	60,21	66,43
Verschlusshöhe max. [mm]	9,8	9,15	9,95	9,95	10,1
<b>Zusammensetzung</b>					
Blech	Weißblech nach EN 10202:2001, Zinnauflage 2,0 g/m <sup>2</sup> je Seite				
Dichtungsmasse	PVC-freie Dichtung auf Basis thermoplastischer Elastomere (TPE) mit lebensmittelrechtlicher Zulassung, Dichtungsanteil > 5 %				
Innensystem	Mehrschicht-Lackierung BPA-NI mit lebensmittelrechtlicher Zulassung				
Außensystem	Schicht-Lacksystem (Stanzlack, Druck, Endlackierung)				
Druck	nach Kundenspezifikation				
<b>Verpackung</b>					
Gewicht / Verschluss	3,6 g	5,0 g	6,6 g	7,1 g	8,6 g
Kartoninhalt / Anzahl	3 200	2 900	1 900	1 750	1 500
Gewicht / Karton	13,0 kg	15,5 kg	13,5 kg	13,4 kg	13,75 kg
Verschlüsse / Europalette (24 Kartons)	76 800	69 600	45 600	42 000	36 000
Verschlüsse / Einwegpalette (30 Kartons)	96 000	87 000	57 000	52 500	45 000

Alle Maße und Gewichte sind ca. Werte und stellen keine Spezifikationsangaben dar.

## Regulärer Nockendrehverschluss Pano BLUESEAL<sup>®</sup>

Verschlussbezeichnung	TWS/TSB 66	TWS/TSB 70	TWS/TSB 77	TWS/TSB 82
Glasmündung	nach DIN EN ISO 9100 1-14			
Verschlussdurchmesser [mm]	69,3	73,37	80,05	85,14
Verschlusshöhe max. [mm]	10,1	10,1	11,1	11,1
<b>Zusammensetzung</b>				
Blech	Weißblech nach EN 10202:2001, Zinnaufgabe 2,0 g/m <sup>2</sup> je Seite			
Dichtungsmasse	PVC-freie Dichtung auf Basis thermoplastischer Elastomere (TPE) mit lebensmittelrechtlicher Zulassung, Dichtungsanteil > 5 %			
Innensystem	Mehrschicht-Lackierung BPA-NI mit lebensmittelrechtlicher Zulassung			
Außensystem	Schicht-Lacksystem (Stanzlack, Druck, Endlackierung)			
Druck	nach Kundenspezifikation			
<b>Verpackung</b>				
Gewicht / Verschluss	9,0 g	9,4 g	12,7 g	14,0 g
Kartoninhalt / Anzahl	1400	1200	1000	800
Gewicht / Karton	13,3 kg	12,3 kg	13,8 kg	12,2 kg
Verschlüsse / Europalette (24 Kartons)	33 600	28 800	24 000	19 200
Verschlüsse / Einwegpalette (30 Kartons)	42 000	36 000	30 000	24 000

Alle Maße und Gewichte sind ca. Werte und stellen keine Spezifikationsangaben dar.

## Tiefer Nockendrehverschluss Pano BLUESEAL<sup>®</sup>

Verschlussbezeichnung	DOB/DTO 58	DOB/DTO 66	DOB/DTO 82
Glasmündung	nach DIN EN ISO 9100 1-14		
Verschlussdurchmesser [mm]	60,21	68,3	85,04
Verschlusshöhe max. [mm]	15,0	15,0	15,05
<b>Zusammensetzung</b>			
Blech	Weißblech nach EN 10202:2001, Zinnaufgabe 2,0 g/m <sup>2</sup> je Seite		
Dichtungsmasse	PVC-freie Dichtung auf Basis thermoplastischer Elastomere (TPE) mit lebensmittelrechtlicher Zulassung, Dichtungsanteil > 5 %		
Innensystem	Mehrschicht-Lackierung BPA-NI mit lebensmittelrechtlicher Zulassung		
Außensystem	Schicht-Lacksystem (Stanzlack, Druck, Endlackierung)		
Druck	nach Kundenspezifikation		
<b>Verpackung</b>			
Gewicht / Verschluss	8,5 g	10,7 g	15 g
Kartoninhalt / Anzahl	1100	900	550
Gewicht / Karton	10,35 kg	10,6 kg	9,25 kg
Verschlüsse / Europalette (24 Kartons)	26 400	21 600	13 200
Verschlüsse / Einwegpalette (30 Kartons)	33 000	27 000	16 500

Alle Maße und Gewichte sind ca. Werte und stellen keine Spezifikationsangaben dar.

## Innenlack/Korrosionsschutz

Das Innensystem ist abgestimmt auf den Korrosionsschutz für das jeweilige Füllgut.

Füllgutklassifizierung		Epoxy-Lackcode*	MHD	BPA-NI-Lackcode	MHD
S1	trockene, feste Füllgüter, kein Essig, kein Salz, kein SO <sub>2</sub>	34 ...	36 Monate	03 ...	36 Monate
	wässrige Füllgüter, kein Essig, kein Salz, kein SO <sub>2</sub>				max. 3 Monate
S2	ölhaltige Füllgüter	34 ...	36 Monate	78 ...	36 Monate
	schwach essigsaurer Füllgüter (Essiggehalt <0,6%), kein Salz, kein SO <sub>2</sub>				
S3	Füllgüter ohne Essig, Salz <1,5%, kein SO <sub>2</sub>	34 ...	36 Monate	78 ...	36 Monate
	leicht essigsaurer Füllgüter (Essiggehalt <1,5%), Salz <1,5%, kein SO <sub>2</sub>				
S4	Füllgüter ohne Essig, Salz <3,5%, SO <sub>2</sub> <20 ppm,	64 ...	36 Monate	58 ...	36 Monate
	essigsaurer Füllgüter (Essiggehalt <3,5%), Salz <3,5%, SO <sub>2</sub> <20 ppm				
S5	neutrale Füllgüter, Salz <3,5%, SO <sub>2</sub> max. 80 ppm	64 ...	36 Monate	R5 ...	24 Monate
	stark essigsaurer Füllgüter (Essiggehalt ab 3,5%), Salz <3,5%, SO <sub>2</sub> <80 ppm				

03 bezeichnet eine Einfach-Schutzlackierung ohne Grundierung. 34 und 78 sind interne Codes für Einfach-Schutzlackierungen.

64 und 58 bezeichnen Doppel-Schutzlackierungen.

\* Epoxy Lacksystem nur auf Anfrage.

## Anwendungstechnische Hinweise

---

### Buttonfunktion

Kennung	
O	ohne Button
B	Buttonfunktion

### BLUESEAL<sup>®</sup> Dichtungsvarianten

Thermoplastische Elastomere (powered by Provalin<sup>®</sup>)

Kennung	Anwendung
E	Kaltabfüllung (max. 55°C), ohne Nachbehandlung
T	Kalt- und Heißabfüllung, Pasteurisation: max. 95°C, 1 h, ohne Gegendruck, mind. 5-7% Kopfraum
K*	Heißabfüllung, Sterilisation: max. 121°C, 1 h, 2,5 bar Gegendruck, Mindestvakuum: -0,35 bar, max. Differenzdruck: 1 bar, mind. 7-9% Kopfraum

Bei Erstabfüllung wird empfohlen, die Eignung für das jeweilige Nachbehandlungsverfahren zu prüfen. Zum Nachweis der lebensmittelrechtlichen Zulassung bitte gesonderte Konformitätserklärung anfordern.

Auf Anfrage bieten wir alle drei Dichtungsvarianten auch in weiß: C entspricht dem Anwendungsbereich von E, M dem Bereich von T, W dem Bereich von K\*.

### Verschließen

Kann mit allen PANO DVV Gläserverschliessmaschinen und allen bekannten Dampfvakuumverschliessmaschinen verschiedener Hersteller verarbeitet werden.

### Lagerung

Trocken lagern, Temperaturbereich +5°C bis +30°C, max. 2 Jahre nach Produktionsdatum, Stapelhöhe: max. 2 Paletten

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unseren technischen Kundendienst.

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Sie dürfen nicht als Übernahme irgendeiner Gewährleistung betrachtet werden und es können keine Verpflichtungen für uns daraus hergeleitet werden. Die Verwendung unserer Produkte für andere als die von uns empfohlenen Anwendungen, erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns eine schriftliche Bestätigung über die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Einsatz eingeholt wurde. Alle Angaben zu unseren Produkten erfolgen nach bestem Wissen, aber aufgrund vieler Einflussfaktoren in Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, übernehmen wir keine Haftungsverpflichtung. Im Übrigen verweisen wir für alle unsere Erzeugnisse auf unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.